

DE NIEUWE TRAPLOOS REGELBARE MIG/MAG GENERATIE
MEGA.ARC



Traploos regelbaar – voor professioneel, flexibel gebruik

Extreem brede doelgroep

De traploze regeling en een breed pakket aan toebehoren maken de MEGA.ARC tot de ideale MIG/MAG lasmachine voor de meest uiteenlopende laswerkzaamheden in de gehele metaalindustrie. Dankzij de vele verkrijgbare varianten is de MEGA.ARC serie ook zeer geschikt voor gebruik op scheepswerven en voor montage werkzaamheden.



Hoogst economisch



**Toekomstgerichte
SMC® technologie.
Nu! Exclusief in
MEGA.ARC**

Intelligente besturing. Eenvoudig en perfect lassen.

MEGA.ARC maakt lassen tot in perfectie mogelijk dankzij de verbluffende SMC® technologie. SMC® zet toekomstgerichte trends en overtreft de verwachtingen. Deze nieuwe, revolutionaire technologie bezorgt de gebruiker de grootst mogelijke meerwaarde.

Gefocust op het resultaat verenigt SMC® vier basis functies, die samen verantwoordelijk zijn voor de perfecte laseigenschappen van de MEGA.ARC.

MEGA.ARC – U profiteert:

- **Eenvoudige bediening**
Concentreert U zich op het lassen – de rest doet SMC®
- **De hoogste inschakelduur**
Ideaal voor zware industriële toepassingen
- **Kracht in overvloed**
Veel vermogen voor de zwaarste werkzaamheden
- **Revolutionaire SMC® besturingstechnologie**
Voor meer efficiëntie en kwaliteit
- **Bewezen SDI®-technologie**
Voor een betere lasnaadkwaliteit
- **Breed spectrum aan afstandbedieningen**
Voor iedere situatie die juiste oplossing
- **Standaard voorzien van automatisering aansluiting**
Voor de gemechaniseerde productie
- **Mogelijkheid voor het opslaan van Jobs**
Voor een absolute reproduceerbaarheid
- **Breed leveringsprogramma**
Voor verschillende toepassingen, b.v. scheepsbouw

All in one – voor een perfect lasresultaat

SMC® van REHM is gebaseerd op het intelligente samenspel van een databank, de digitale draadaanvoerregeling, smoorspoel en interface. Het volledig nieuwe en betrouwbare besturingscon-

cept in een stappengeregelde machine garandeert uitzonderlijke laseigenschappen en maakt de bediening kinderlijk eenvoudig.

Exacte regeling van de booglengte

De booglengte wordt niet alleen door meetting van de boogspanning en de lasstroom, maar ook door middel van de digitale meetting van de draadaanvoersnelheid geregeld.

SDI[®]
STEPLESS DYNAMIC INDUCTION

Stepless Dynamic Induction

De traploze, elektronische smoorspoel met ultra snelle regeling zorgt voor perfecte starteigenschappen en een zeer stabiele boog.

- Optimaal gestabiliseerde boog bij de boogontsteking en tijdens het lassen.
- Minimaal spatgedrag bij het lassen in het overgangsgebied
- Duidelijk minder nabewerking
- Optimale aanpassing van de laseigenschappen aan de omstandigheden, bijvoorbeeld bij het lassen in positie

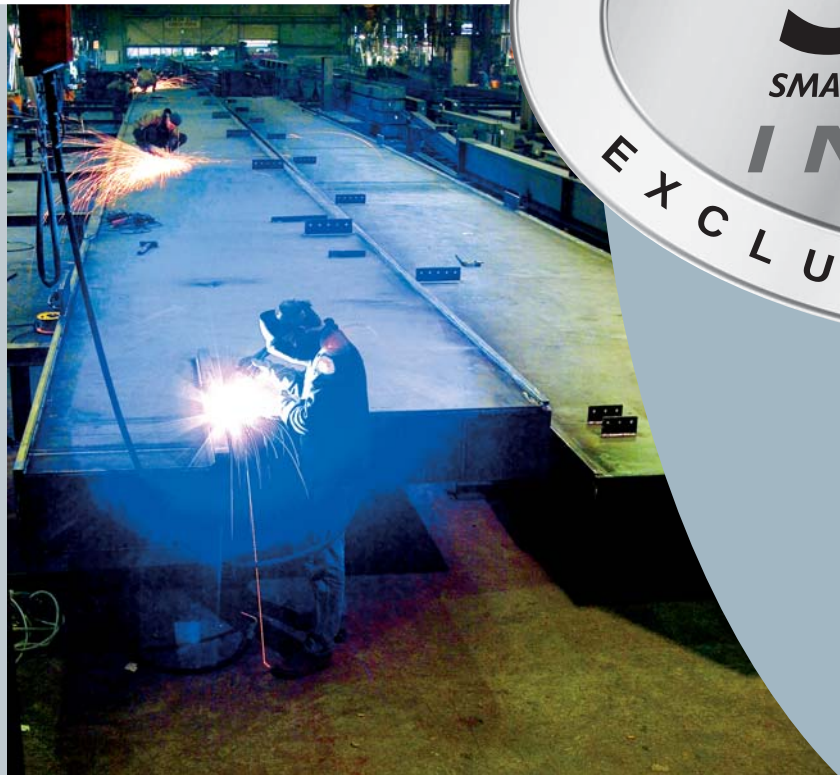


RSC[®]

Realtime Speed Control

RSC® garandeert dankzij de continue bewaking en de precieze regeling van de draadaanvoersnelheid met een digitale signaalgever de constante draadaanvoer – ongeacht de temperatuur van de draadaanvoermotor en eventuele vervuiling van het slangpakket.

- Snel en efficiënt aanpassen van booglengte veranderingen
- Constante draadaanvoersnelheid



Digitale regeling van de druppelovergang

Tijdens het totale start- en lasproces wordt de druppelovergang continue bewaakt en digitaal geregeld, vergelijkbaar met de modernste pulsboog machines.

Lasparameter instelling – eenvoudig en nauwkeurig

De instelling van correcte lasparameters is dankzij de geïntegreerde lasparameter-data-bank en het comfortabele bedieningspaneel eenvoudig en nauwkeurig.

Constance booglengte

De geïntegreerde snelle microprocessor meet, vergelijkt en herkent veranderingen in de booglengte en past deze zeer snel en efficiënt aan.

CCM

Characteristic Curve Memory

CCM is de geïntegreerde databank met meer dan 4000 lasparameters, samengesteld door onze ervaren lasexperts. Alle noodzakelijke lasparameters worden automatisch ingesteld en optimaal op elkaar afgestemd.

- Automatische instelling van de optimale lasparameters, afhankelijk van de materiaaldikte, draaddiameter en lasspanning
- Continue vergelijken en aanpassen van de parameter waarden tijdens het lassen

RMI

REHM Machine Interface

De consequent doorgevoerde logische structuur van het bedieningspaneel toont helder en duidelijk alle instelmogelijkheden, zoals lassen met synergische programma's, lassen met individuele jobs of met zelf gekozen parameters.

- Kinderlijk eenvoudig
- Snelle en correcte instelling van de parameters
- Gegarandeerd geen foutinstelling



Universeel in het gebruik



REHM dicht met de MEGA.ARC bij het MIG/MAG beschermgas lassen het gat tussen normale conventionele, stappengeregelde stroombronnen en de moderne pulsboog lasmachines.

De nieuwe MEGA.ARC familie is robuust en net zo eenvoudig te bedienen als een stappengeregelde machine, maar is traploos regelbaar zoals een pulsboog lasmachine.

De mogelijkheid van bediening op afstand biedt U een groot voordeel van ruimtelijke onafhankelijkheid en reproduceerbaarheid van Uw laswerkzaamheden.

- Regeling van de lasenergie door middel van een potentiometer vanaf het laspistool tijdens het lassen
- Energieregeling door middel van de handafstandbediening MIG Plus 2
- Het aanpassen van de energie tijdens het lasproces is mogelijk, om teveel warmte inbreng te voorkomen
- Ideaal voor stellage- en ketelbouw dankzij de mogelijkheid van bediening op afstand
- Standaard voorbereid voor eenvoudige mechanisatie

De machines uit de MEGA.ARC familie zijn bijzonder robuust en doordacht, en zijn hierdoor zeer geschikt voor de inzet bij industrieel laswerk van bijvoorbeeld dikke of dunne materialen van Staal, Roestvaststaal of Aluminium.

Dankzij de hoge inschakelduur voldoet de MEGA.ARC familie aan de professionele eisen die aan industriële lasmachines wordt gesteld. Ook voor de gemechaniseerde productie is de MEGA.ARC zeer geschikt.

Industriële en ergonomische vormgeving

De robuuste opbouw en het gebruik van bewezen vermogenscomponenten, bezorgt de MEGA.ARC machine serie een betrouwbare naam, die zeer geschikt is voor zwaar industrieel laswerk. Het bedieningspaneel is overzichtelijk en functioneel doordacht.

Geïntegreerde automatisering interface

Via de standaard 17-polige afstandbediening aansluiting staat een interface met start/stop, een stroom "is" signaal, en een analoge ingang voor energie- en draadsnelheidcorrectie voor het realiseren van gemechaniseerd lassen ter beschikking.

Zeer hoog prestatie niveau

De transistor gestuurde, traploos regelbare MEGA.ARC lasmachine met secundair geschakeld vermogensdeel garandeert in combinatie met het reeds lang bewezen transistor moduul een zeer hoge inschakelduur bij iedere toepassing.

MEGA.ARC 250-4 – 450-4 WS



Digitaal bediencomfort

De lasser stelt op het overzichtelijke bedieningspaneel door middel van drukknoppen en draaiknoppen de afzonderlijke functies van de MEGA.ARC lasmachine in, waarbij in de duidelijke digitale display's de waarden voor lasstroom en lasspanning met "Hold" functie duidelijk uitleesbaar zijn. Hierdoor is de MEGA.ARC ook zeer geschikt voor het lassen van gekwalificeerde norm producten, waarbij volgens een bepaalde norm gelast moet worden. Een waardevolle hulp voor de snelle instelling van de energiewaarde is de aanduiding van de lasbare materiaaldikte.

Gelijkmatige draadaanvoer

Dankzij het elektronisch geregelde 4-rols draadaanvoersysteem wordt de draad te allen tijde gelijkmatig en precies aangevoerd. Een programma gestuurde vrijbrandtijd voorkomt het vastbranden van de lasdraad aan het werkstuk of in de contacttip.

Stabiele boog

De permanente bewaking en het compenseren van netspanning schommelingen garandeert een rustige gelijkmatige boog, en daarmee een optimaal lasresultaat.

Gemakkelijk manoeuvreerbaar

Dankzij de grote, licht lopende wielen laat de machine zich in de werkplaats probleemloos manoeuvreren en transporteren. Ook voor het transport door middel van kraan of heftruck is de MEGA.ARC geschikt.

Minimale geluidsoverlast

Een geoptimaliseerde machinebouw en de stand-by schakeling voor de ventilator en waterpomp zorgen voor een geluidsarme, aangename werkomgeving.



Draadaanvoerkoffer voor een breed inzetgebied



Voor de MEGA.ARC machines zijn drie verschillende draadaanvoerkoffer varianten beschikbaar: De standaard draadaanvoerkoffer voor de normale MEGA.ARC machines en de speciale mobiele CONSTRUCTION en SHIPYARD uitvoering.

MEGA.ARC

Deze draadaanvoerkoffer beschikt over een groot gedimensioneerde draadrol opname behuizing voor 300 mm draadrollen. Alle bedieningselementen zijn op de draadaanvoerkoffer ondergebracht.

MEGA.ARC CONSTRUCTION

MEGA.ARC CONSTRUCTION

Speciaal voor de montage wereld geconstrueerd met een robuuste, versterkte behuizing. De kunststof draadrol houder biedt plaats aan een 300 mm draadrol. Op de draadaanvoerkoffer zijn de bedieningselementen voor energie, draadsnelheidcorrectie, SDI® correctie, gas-test en koude draad doorvoer ondergebracht.

CONSTRUCTION / SHIPYARD



MEGA.ARC SHIPYARD

MEGA.ARC SHIPYARD

Deze uitvoering is speciaal ontwikkeld voor de scheepsbouw, met een robuuste, versterkte compacte behuizing. De metalen draadrol behuizing biedt plaats aan een 200 mm draadrol. Op de draadaanvoerkoef zijn de bedieningselementen voor energie, draadsnelheid-correctie, SDI® correctie, gastest en koude draad doorvoer ondergebracht.



MEGA.ARC – Het programma



Gasgekoelde machines

MEGA.ARC 250-4

Gasgekoelde lasmachine met 4-rols draadaanvoersysteem, draadaanvoerrollen 0,8 mm

MEGA.ARC 300-4

Gasgekoelde lasmachine met 4-rols draadaanvoersysteem, draadaanvoerrollen 1,0 mm

MEGA.ARC 350-4 S

Gasgekoelde lasmachine met 4-rols draadaanvoersysteem, draadaanvoerrollen 1,2 mm

MEGA.ARC 350-4 S CONSTRUCTION

Gasgekoelde lasmachine met 4-rols draadaanvoersysteem en draadaanvoerkoffer CONSTRUCTION, draadaanvoerrollen 1,2 mm

MEGA.ARC 350-4 S SHIPYARD

Gasgekoelde lasmachine met 4-rols draadaanvoersysteem en draadaanvoerkoffer SHIPYARD, draadaanvoerrollen 1,2 mm

Watergekoelde machines

MEGA.ARC 350-4 WS

Watergekoelde lasmachine met 4-rols draadaanvoersysteem, draadaanvoerrollen 1,2 mm

MEGA.ARC 450-4 WS

Watergekoelde lasmachine met 4-rols draadaanvoersysteem, draadaanvoerrollen 1,2 mm

MEGA.ARC 350-4 WS CONSTRUCTION

Watergekoelde lasmachine met 4-rols draadaanvoersysteem en draadaanvoerkoffer CONSTRUCTION, draadaanvoerrollen 1,2 mm

MEGA.ARC 450-4 WS CONSTRUCTION

Watergekoelde lasmachine met 4-rols draadaanvoersysteem en draadaanvoerkoffer CONSTRUCTION, draadaanvoerrollen 1,2 mm

MEGA.ARC 350-4 WS SHIPYARD

Watergekoelde lasmachine met 4-rols draadaanvoersysteem en draadaanvoerkoffer SHIPYARD, draadaanvoerrollen 1,2 mm

MEGA.ARC 450-4 WS SHIPYARD

Watergekoelde lasmachine met 4-rols draadaanvoersysteem en draadaanvoerkoffer SHIPYARD, draadaanvoerrollen 1,2 mm

Gebruiker georiënteerde bediening



REHM Jobmanager

De optioneel leverbare REHM Jobmanager verhoogt Uw rendement en archiveert optimale lasparameters. Een standaard beschermfunctie tegen het per ongeluk veranderen van de parameters garandeert de reproduceerbaarheid en draagt bij aan een gelijkblijvende kwaliteit.

De Jobmanager maakt het snel wisselen tussen verschillende lasparameters mogelijk, zonder tijdrovend oproepen van menu's of het gebruik van dure speciaal uitgevoerde laspistolen. De eenvoudige bediening, de grote drukknoppen en de mobiliteit garanderen een parameter aanpassing in zeer korte tijd. Bij klein seriewerk met slechts 10 verschillende instellingen per uur, kunnen per aanpassing circa 10 seconden bespaard worden. Dat zijn bij 8 werkuren per dag circa 13 minuten, per jaar (200 werkdagen) is dat ongeveer 43 uur.

Machine-uitvoering opties

Ons toebehoren programma laat niets te wensen over.

- Luchtfilter
- Toolset
- Laspistoolhouder
- Kraanogen
- Onderwagen voor draadaanvoerkoffer
- Push-Pull laspistolen
- Scheepswerf en montage draadaanvoerkoffer
- enz.

TECHNISCHE GEGEVENS MEGA.ARC

Type		MEGA.ARC 250-4	MEGA.ARC 300-4	MEGA.ARC 350-4 S	MEGA.ARC 350-4 WS	MEGA.ARC 450-4 WS
Instelbereik traploos	[A]	25 – 250	25 – 300	25 – 350	25 – 350	25 – 450
Inschakelduur bij 40°C en I_{Max} omgevingstemperatuur	[%]	50	50	50	50	50
Lasstroom bij 100 % ID (40°)	[A]	180	220	250	250	320
Nullastspanning	[V]	68	68	68	68	68
Netspanning	[V]	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Max. stroomopname bij 100 % ID	[kVA]	5,8	7,6	9,2	9,2	13,4
Netzekering (traag)	[A]	16	32	32	32	32
Vermogens factor	[cos phi]	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
Isolatieklasse		H	H	H	H	H
Machine koeling		AF	AF	AF	AF	AF
Laspistool koeling		Gas	Gas	Gas	Water	Water
Beschermingsklasse		IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Gewicht (met koffer)	[kg]	120	124	170	173	176
Afmetingen LxBxH (met koffer)	[mm]	1030 x 605 x 845		1030 x 605 x 845 (1030 x 605 x 1410)		

S = met afneembare draadaanvoerkoffer, W = watergekoeld

Technische veranderingen voorbehouden. Opties en toebehoren op afgebeelde machines zijn tegen meerprijs leverbaar. Alle machines zijn voorzien van het S- en CE-teken, en voldoen aan de norm EN 60 974-1.

REHM – Lastechnik

Het REHM Leveringsprogramma

- **REHM MIG/MAG beschermgas lasmachines**
 - SYNERGIC.PRO² gasgekoeld tot 450 A
 - SYNERGIC.PRO² watergekoeld tot 450 A
 - MEGA.ARC traploos regelbaar tot 450 A
 - RP REHM Professional tot 560 A
 - PANTHER 200 PULS pulsboog lasmachine met 200 A
 - MEGAPULS pulsboog lasmachines tot 500 A
- **REHM TIG beschermgas lasmachines**
 - TIGER, draagbare 100 KHz Inverter
 - TRANSTIG/INVERTIG verrijdbare watergekoelde TIG lasmachines
- **REHM Inverter-Technologie**
 - TIGER en BOOSTER 100 KHz Elektroden inverter
- **REHM Plasma snijmachines**
- **Lastoebehoren en lasdraden**
- **Lasrook afzuiging**
- **Lasmanipulatoren**
- **Lastechnische ondersteuning**
- **Laspistool reparatie**
- **Service**

REHM Nederland b.v.:

Tel.: 0485 – 47 09 54 of 013 – 468 47 27

Fax: 0485 – 47 08 20 of 013 – 467 97 47

REHM Online:

www.rehm-online.de | rehm.info@home.nl



REHM GmbH u. Co KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 Udingen

Telefon: +49 (0) 7161 30 07-0

Telefax: +49 (0) 7161 30 07-20

E-Mail: rehm@rehm-online.de

Internet: <http://www.rehm-online.de>

Onze regiopartner: