

Hypertherm® Hypertherm

HyPerformance® Plasma HPR130XD®

De HPR130XD levert ongeëvenaarde HyDefinition-snijkwiteit voor de helft van uw operationele kosten

Hypertherm heeft in meer dan veertig jaar meer dan 100 gepatenteerde plasmatechnologieën ontwikkeld met een uitzonderlijke betrouwbaarheid waar klanten op kunnen vertrouwen. Met de verkoop van meer dan twintigduizend HyPerformance-plasmasystemen wereldwijd is de HPRXD-productfamilie het plasmasysteem bij uitstek voor klanten die de meest consistente snijkwiteit, hoogste productiviteit, laagste operationele kosten en een ongeëvenaarde betrouwbaarheid eisen.

Belangrijkste voordelen

Superieure snijkwiteit en consistentie

HyPerformance-plasma snijdt werkstukken met fijne details met een superieure kwaliteit en consistentie, waardoor helemaal geen nabewerking meer nodig is.

- De HyDefinition®-technologie zorgt voor het correct uitrusten van de plasmaboog voor krachtiger nauwkeurig snijden tot 38 mm.
- De **nieuweHDI-technologie** levert HyDefinition-snijkwiteit op dun roestvast staal van 3 tot 6 mm.
- Gepatenteerde systeemtechnologieën leveren een meer consistente snijkwiteit gedurende een langere periode dan andere systemen op de markt.

Maximale productiviteit

HyPerformance-plasma combineert hoge snijsnelheden, korte cyclustijden, snelle omschakelingen en een hoge betrouwbaarheid voor een maximale productiviteit.

Lage operationele kosten

HyPerformance-plasma verlaagt de operationele kosten en verhoogt de rentabiliteit.

- LongLife®-technologie verhoogt de levensduur van de slijtdelen aanzienlijk en garandeert HyDefinition snijkwiteit gedurende zeer lange tijd.

Ongeëvenaarde betrouwbaarheid

Dankzij uitgebreid testen, in combinatie met meer dan veertig jaar ervaring, garandeert Hypertherm u kwaliteit waar u op kunt vertrouwen.



Bedieningsgegevens

Snijcapaciteit koolstofstaal

| | |
|-------------------------|-------|
| Baardvrij* | 16 mm |
| Productie doorsteken | 32 mm |
| Maximale snijcapaciteit | 38 mm |

Snijcapaciteit roestvast staal

| | |
|-------------------------|-------|
| Productie doorsteken | 20 mm |
| Maximale snijcapaciteit | 25 mm |


Snijcapaciteit aluminium

| | |
|-------------------------|-------|
| Productie doorsteken | 20 mm |
| Maximale snijcapaciteit | 25 mm |

*De eigenschap en het materiaaltype kunnen de baardvrije prestatie beïnvloeden.



Specificaties

| | | | |
|---|--|-------|-------|
| Ingangsspanning (3 fasen) en stroom | VAC | Hz | Amp |
| | 200/208 | 50/60 | 62/58 |
| | 220 | 50/60 | 58 |
| | 240 | 60 | 52 |
| | 380 | 50/60 | 34 |
| | 400 | 50/60 | 32 |
| | 415 | 50/60 | 32 |
| | 440 | 60 | 28 |
| | 480 | 60 | 26 |
| 600 | 60 | 21 | |
| Uitgangsspanning | 50 – 150 VDC | | |
| Uitgangsstroom | 130 A | | |
| Inschakelduur | 100 % | | |
| Vermogensfactor | 0,88 bij 19,5 kW uitvoer  | | |
| Maximale nullastspanning | 311 VDC | | |
| Afmetingen | 97 cm h, 57cm b, 108 cm l | | |
| Gewicht met toorts | 317,5 kg | | |
| Gastoevoer | | | |
| Plasmagas | O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, Lucht, Ar | | |
| Beschermgas | N ₂ , O ₂ , Lucht, Ar | | |
| Gasdruk | 8,3 bar – handmatige gasconsole 8 bar – automatische gasconsole | | |

* F5 = 5 % H, 95 % N₂
** H35 = 35 % H, 65 % Ar



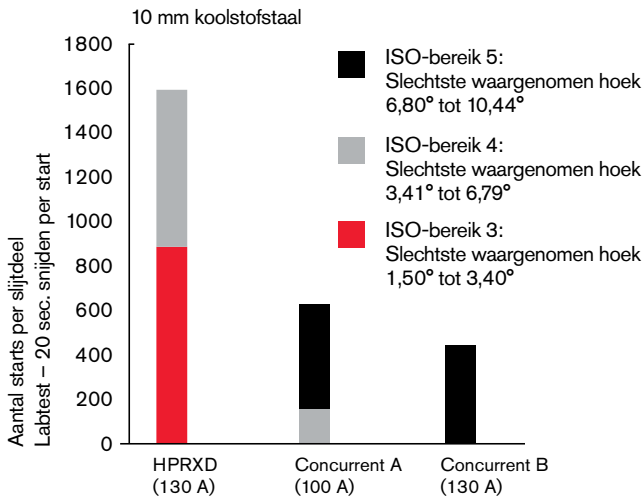
Bedieningsgegevens

| Materiaal | Stroom (amp) | Dikte (mm) | Geschatte snij snelheid (mm/min.) |
|---|------------------|------------|-----------------------------------|
| Koolstofstaal O ₂ -plasma O ₂ -bescherming | 30 | 0,5 | 5355 |
| | | 3 | 1160 |
| | | 6 | 665 |
| | 50 | 1 | 5000 |
| | | 3 | 1800 |
| | | 6 | 950 |
| O ₂ -plasma Luchtbescherming | 80 | 3 | 6145 |
| | | 12 | 1410 |
| | | 20 | 545 |
| O ₂ -plasma Luchtbescherming | 130 [†] | 6 | 4035 |
| | | 10 | 2680 |
| | | 25 | 550 |
| Roestvast staal F5-plasma N ₂ -bescherming | 60 | 3 | 2770 |
| | | 4 | 2250 |
| | | 5 | 1955 |
| | 130 [†] | 6 | 1635 |
| | | 8 | 1140 |
| | | 12 | 820 |
| H35-plasma N ₂ -bescherming | 130 [†] | 20 | 360 |
| | | 8 | 1515 |
| | | 12 | 875 |
| H35- en N ₂ -plasma N ₂ -bescherming | 130 [†] | 20 | 305 |
| | | 6 | 2215 |
| | | 12 | 1455 |
| Aluminium Luchtplasma Luchtbescherming H35- en N ₂ -plasma Luchtbescherming | 45 | 3 | 2850 |
| | | 4 | 2660 |
| | 130 [†] | 6 | 1695 |
| | | 20 | 815 |

HDI

[†] Slijtdelen kunnen worden gebruikt voor afgeschuind snijden tot 45°.
H35 en N₂/N₂ vereisen het gebruik van een automatische gasconsole.
De tabel met bedieningsgegevens omvat niet alle beschikbare processen voor de HPR130XD. Neem contact op met Hypertherm voor meer informatie.

Snijkwaliteit en levensduur (130 A)



Cut with confidence

- Hypertherm is ISO 9001: 2000 geregistreerd.
- De volledige systeemgarantie van Hypertherm biedt volledige dekking gedurende één jaar op de toorts en de slangen en twee jaar op alle andere systeemonderdelen.
- Hypertherms plasmastroombronnen zijn ontwikkeld om industrieleidend energie-efficiëntie en productiviteit te leveren met een stroomefficiëntiepercentage van 90 % of meer en stroomfactoren tot wel 0,98. Extreme energie-efficiëntie, een lange levensduur van slijtdelen en lean manufacturing leiden tot het gebruik van minder natuurlijke hulpbronnen en minder gevolgen voor het milieu.



Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition en LongLife zijn handelsmerken van Hypertherm, Inc., en zijn mogelijk geregistreerd in de Verenigde Staten en/of andere landen.

www.hypertherm.com

©9/2012 Hypertherm, Inc. Revisie 2
870795 Nederlands / Dutch