

Hypertherm®

MAXPRO200®

LongLife® lucht- en zuurstofplasma snijstelsel



Maximale productiviteit, eenvoudig te bedienen, betrouwbare prestaties

MAXPRO200



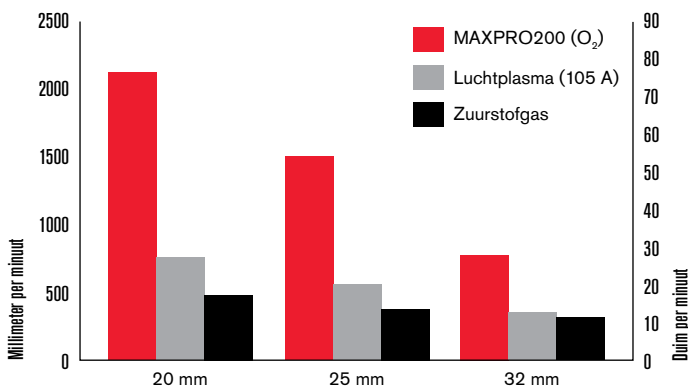
Het MAXPRO200 plasmasnijstelsel bereikt indrukwekkende snijnelheden, consistente snijkwaliteit en uitzonderlijke levensduur van slijtdelen met lucht- of zuurstofplasmagas. Geoptimaliseerde snijparameters worden in één stap automatisch ingesteld en gecontroleerd voor eenvoudige bediening. De MAXPRO200, ontworpen voor het leveren van zware, mechanische en handmatige snij- en gutschermen met hoge capaciteit, levert een betrouwbare prestatie bij vele verschillende industriële toepassingen.

Maximale productiviteit

De MAXPRO200 combineert hoge snijnelheden en snelle procesveranderingen voor een maximale productiviteit.

- Meer afgewerkte onderdelen per uur dankzij de hoogste snijnelheden in zijn klasse.
- Ontworpen met 100 % inschakelduur voor de meest veeleisende productie-omgevingen.
- Snel overschakelen naar snijden, gutsen, mechanische en handmatige processen met automatische instellingen, toortsslangen die zonder gereedschap aangesloten kunnen worden en toortsen met snelkoppeling.

Hoge snijnelheden = maximale productiviteit



Eenvoudig te bedienen

Het eenvoudigste plasmasysteem in zijn klasse voor lucht- en zuurstofplasma-snijden – eenvoudig te installeren, eenvoudig te bedienen, eenvoudige optimalisatie van prestatie.

- De intuïtieve interface en automatische gashendels zorgen voor consistente resultaten zonder dat de operator hoeft in te grijpen.



- De geavanceerde diagnostiek vergemakkelijkt onderhoudsbeurten en het verhelpen van problemen.
- Door de optionele seriële communicatie heeft de CNC volledige controle over het systeem.

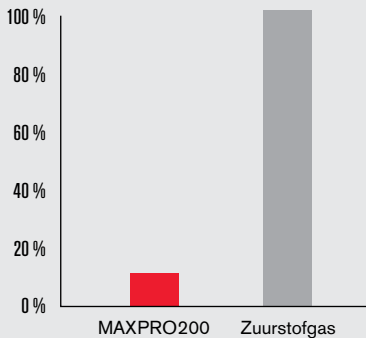
Ga ook voor superieure technologie

MAXPRO200 vs. zuurstofgas

Snijnelheden en doorsteektijden zijn wel 7 maal sneller voor maximale productiviteit.

- Beduidend lagere operationele kosten per onderdeel tot wel 50 mm.
- Minder baard, minder kromtrekkingen en een kleiner gebied dat door hitte beïnvloed wordt om dure nabewerkingen te beperken.
- Vergroot de flexibiliteit om koolstofstaal, roestvrij staal, aluminium, gelaagd, geverfd of geroest metaal te snijden of te gutsen
- Veiliger snijden van koolstofstaal dan met behulp van acetyleen, een licht onvlambaar gas dat gebruikt wordt voor zuurstofgas-snijden.

Kosten per meter tien maal lager



Lage operationele kosten

Buitengewone levensduur van slijtdelen en consistente prestaties leveren meer kosteneffectieve resultaten.

- Doe meer met minder vermogen: de gepatenteerde ontwerpen van de slijtonderdelen zorgen voor de beste snijnelheden in deze klasse en krachtige doorsteekproductie bij lagere stroomniveaus.
- Minder hoge nabewerkingskosten door superieure en consistente snijkwaliteit.
- Dankzij geavanceerde slijtdeeltechnologieën zoals LongLife®, CoolFlow™ en TrueFlow™ gaan de slijtdelen aanzienlijk langer mee en worden de kosten per onderdeel verminderd.



Betrouwbare prestaties

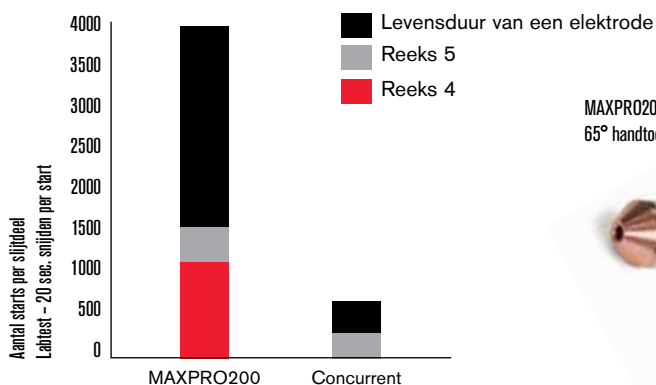
Ontworpen en getest volgens hetzelfde beproefde proces als de HyPerformance® HPRXD® productfamilie voor grote betrouwbaarheid in een veeleisende productieomgeving.

- Tijdens de ontwikkeling worden Hypertherm-systemen grondig getest op hun betrouwbaarheid, alsof ze al jaren gebruikt worden in extreme gebruiksomstandigheden.
- De MAXPRO200 is gebouwd met minder dan de helft van het aantal interne onderdelen dan andere systemen op de markt. Minder onderdelen bieden grotere betrouwbaarheid en gebruiksgemak.
- Zelfdiagnoses worden automatisch uitgevoerd bij het opstarten en tijdens het snijproces.

Langere levensduur van slijtdelen = rendabeler

12 mm koolstofstaal

200 A Lucht/Lucht, 30 m slangen



MAXPRO200 65° handtoorts

MAXPRO200 90° handtoorts

MAXPRO200 rechte machinetoorts

MAXPRO200 machinetoorts met snelkoppeling



Specificaties

Ingangsspanning	200/208 VAC, 3 fasen, 50 Hz, 108/104 A 220 VAC, 3 fasen, 50 – 60 Hz, 98 A 240 VAC, 3 fasen, 60 Hz, 90 A 380 VAC, 3 fasen, 50 Hz, 57 A 400 VAC, CE, 3 fasen, 50 – 60 Hz, 54 A 415 VAC, CE, 3 fasen, 50 Hz, 52 A 440 VAC, 3 fasen, 50 – 60 Hz, 49 A 480 VAC, 3 fasen, 60 Hz, 45 A 600 VAC, 3 fasen, 60 Hz, 36 A
Uitgangsspanning	50 – 165 VDC
Maximale uitgangsstroom	200 A
Percentage inschakelduur	100 % bij 33 kW, 40 °C
Bedrijfstemperatuur	-10 °C tot 40 °C
Vermogensfactor	0,98 bij een output van 33 kW
Maximale nullastspanning	360 VDC
Afmetingen	102 cm H, 69 cm B, 105 cm L
Gewicht	335 kg
Gastoevoer	
Plasmagas	Lucht, O ₂ , N ₂
Beschermgas	Lucht, N ₂
Druk toevoer gas	6,2 +/- 0,7 bar



Handtoorts en gutsen

- Handtoorts van 200 A waarmee materialen van maximaal 75 mm kunnen worden gesneden om deze te vernietigen of te verschroten of voor andere zware snijklassen.
- Slijtdelen voor slepend snijden maken voor het eenvoudig volgen van een lijn of sjabloon.
- Verspaningsnelheid op koolstofstaal tot wel 18,7 kg/uur.
- Plasmagutsen kan worden gebruikt bij verschillende toepassingen om metaal te verwijderen in plaats van slijpen of koolstofbooggutsen. Plasmagutsen produceert minder lawaai en dampen dan koolstofbooggutsen en voorkomt het risico op metallurgische problemen door koolstofvervuiling.

Bedieningsgegevens

Vrijwel baardvrije snijcapaciteit – koolstofstaal 20 mm (¾ duim)
Productie doorsteekcapaciteit – koolstofstaal 32 mm (1¼ duim)
Scheiding* – koolstofstaal 75 mm (3 duim)
Afgeschuind snijden – 200 A slijtdelen kunnen worden gebruikt voor afgeschuind snijden tot 45°

Materiaal	Stroom (A)	Dikte (mm)	Benadering snijnsnelheid (mm/min.)	Dikte (duim)	Benadering snijnsnelheid (duim/min.)
Koolstofstaal					
Luchtplasma	50	1	8050	20 ga	325
Luchtbescherming		3	3760	0,135	110
Luchtplasma	130	6	3865	¼	150
Luchtbescherming		12	2045	½	75
Luchtplasma	200	6	4885	¼	190
Luchtbescherming		12	2794	½	110
		20	1415	¾	60
		25	940	1	35
		32	630	1 ¼	25
		50	215	2	8
O ₂ -plasma	50	1	6775	20 ga	270
Luchtbescherming		3	3650	0,135	130
O ₂ -plasma	130	6	3925	¼	150
Luchtbescherming		12	2200	½	80
O ₂ -plasma	200	6	6210	¼	235
Luchtbescherming		12	3415	½	130
		20	1920	¾	80
		25	1430	1	55
		32	805	1 ¼	32
		50	270	2	10
Roestvast staal					
N ₂ -plasma	200	12	2260	½	80
N ₂ -bescherming		20	1190	¾	50
Luchtplasma	200	12	3320	½	120
Luchtbescherming		20	1440	¾	60

* De dikte die kan worden gescheiden bij ongeveer 125 mm/min. met afgenomen snijkwaliteit. Snijden op de scheidingsdikte mag niet te vaak gebeuren.

Cut with confidence

- Hypertherm is ISO 9001: 2000 geregistreerd.
- De volledige systeemgarantie van Hypertherm biedt volledige dekking gedurende één jaar op de toorts en twee jaar op alle andere systeemonderdelen.
- Hypertherms plasmastroombronnen zijn ontwikkeld om industriëleidende energie-efficiëntie en productiviteit te leveren met een stroomefficiëntiepercentage van 90 % of meer en stroomfactoren tot wel 0,98. Extreme energie-efficiëntie, een lange levensduur van slijtdelen en lean manufacturing leiden tot het gebruik van minder natuurlijke hulpbronnen en een kleinere impact op het milieu.

Voor meer info, kijk op
www.hypertherm.com

Hypertherm, MAX, LongLife, CoolFlow, TrueFlow, HyPerformance en HPR zijn handelsmerken van Hypertherm Inc. en zijn mogelijk gedeponeerde handelsmerken in de Verenigde Staten en/of andere landen. Alle andere handelsmerken zijn eigendom van hun respectieve eigenaars.

Een van de lang gevestigde kernwaarden van Hypertherm is een focus op het beperken van onze impact op het milieu. Dit is van essentiële waarde voor ons succes en dat van onze klanten. We streven er altijd naar om betere rentmeesters van het milieu te worden; het is een proces dat ons nauw aan het hart ligt.



© 10/2013 Hypertherm Inc. Revisie 1
870895 Nederlands / Dutch

Hypertherm[®]

Cut with confidence[®]

