

Hypertherm®

powermax1650® G3 SERIES™

Handmatig of mechanisch plasmasysteem voor het snijden en gutsen van metaal

	Dikte	Snij snelheid
Snijcapaciteit handtoorts		
Aanbevolen	32 mm	500 mm/min
	38 mm	250 mm/min
Scheiding	44 mm	125 mm/min
Doorsteken	22 mm*	
* Doorsteekvermogen voor gebruik van handtoorts of met automatische toortshoogteregeling		
Metaalverwijderingssnelheid Groefprofiel		
Gutscapaciteit		
	9,8 kg per uur	6,6 mm d x 7,1 mm b

Belangrijkste voordelen van de stroombron

- Auto-voltage™ past zich automatisch aan, aan elke ingangsstroom tussen 200 V–600 V, 3-fase.
- Boost Conditioner™ compenseert variaties iningangsspanning, en biedt betere prestaties bij lage spanning, op motorgeneratoren en bij fluctuerende voeding.
- Het op betrouwbaarheid gerichte ontwerp verbetert de productieve tijd en maximaliseert het rendement op de investering.
- CNC-interface en Easy Torch Removal (ETR™) betekenen grotere veelzijdigheid voor handmatig en mechanisch gebruik.

Belangrijkste voordelen van de toorts

- Coaxial-assist™-straaltechnologie zorgt voor hoge snij snelheden.
- HyLife®-elektrode verlengt de levensduur van slijtdelen en verlaagt de exploitatiekosten.
- Met de gepatenteerde nozzlebescherming is slepend snijden mogelijk direct langs het oppervlak van het werkstuk. Er is geen stand-off (veilige afstand) vereist.

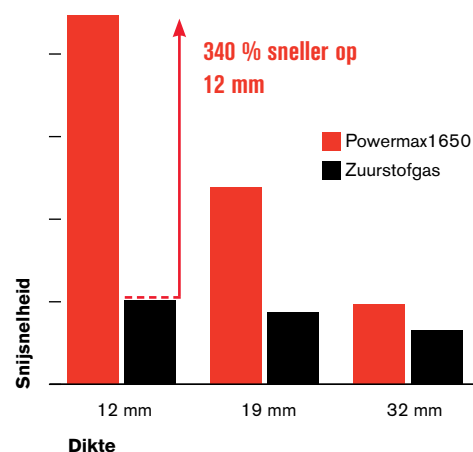


T100-handtoorts



T100M-machinetoorts

Relatieve snijprestatie op koolstofstaal



Specificaties

Ingangsspanning	CSA 200-600 V, 3-fase, 50/60 Hz CE 230-400 V, 3-fase, 50/60 Hz
Ingangsstroom bij 16 kW	CSA 200/208/230/240/400/480/600 V, 3-fase 53/51/46/44/27/22/21 A CE 230/380/400 V, 3-fase 46/26/27 A
Uitgangsstroom	30-100 A
Nominale uitgangsspanning	160 VDC
Inschakelduur bij 40 °C	CSA 60 % bij 100 A, 200-208 V, 3-fase 70 % bij 100 A, 230-240 V, 3-fase 80 % bij 100 A, 380-600 V, 3-fase 100 % bij 80 A 200-208 V, 3-fase 100 % bij 85 A 230-240 V, 3-fase 100 % bij 90 A 400-600 V, 3-fase CE 70 % bij 100 A, 230-240 V, 3-fase 80 % bij 100 A, 380-415 V, 3-fase 100 % bij 85 A 230-240 V, 3-fase
Nullastspanning	160 VDC
Afmetingen inclusief handvatten	671 mm d; 427 mm b; 655 mm h
Gewicht met toorts van 7,6 m	CSA 64 kg CE 65 kg
Gastoevoer	Schone, droge, olievlrije lucht of stikstof
Aanbevolen stromingssnelheid/stromingsdruk gasinlaat	Snijden: 260 l/min bij 5,1 bar Gutsen: 260 l/min bij 4,8 bar
Lengte voedingskabel	3 m
Type stroombron	Inverter - IGBT

Bediening met motorgenerator

Nominaal motorvermogen (kW)	Uitgangsstroom systeem (amp.)	Prestaties (uitrekken van boog)
30	100	Volledig
22,5	100	Beperkt
22,5	80	Volledig
15	80	Beperkt
15	60	Volledig

Snijtabel

Materiaal	Dikte (mm)	Stroom (amp.)	Maximale snijnsnelheid ¹ (mm/min.)
Koolstofstaal	3	40	3835
	6	60	3353
	12	100	2235
	19	100	1194
	25	100	711
	32	100	482
Roestvast staal	2	40	5613
	6	60	2794
	12	100	2007
	19	100	991
	25	100	584
	32	100	356
Aluminium	3	40	5182
	6	60	3683
	12	100	2743
	19	100	1448
	25	100	838

¹ Maximale snijnsnelheden zijn ontleend aan laboratoriumtesten van Hypertherm. Voor optimale snijprestaties kunnen de werkelijke snijnsnelheden verschillen afhankelijk van de verschillende snijtoepassingen. Raadpleeg de gebruikershandleiding voor meer informatie.

Bestelgegevens

Ingangsspanning	Handmatige systemen			Mechanische systemen		
	Stroombron met CPC-poort					
	T100 toorts 7,6 m	T100 toorts 15 m	T100 toorts 23 m	T100m toorts 7,6 m	T100m toorts 15 m	T100m toorts 23 m
200-600 V CSA ²	059275	059276	059301	059279	059280	059303
230-400 V CE ³	059288	059289	059302	059290	059291	059304

² Voor gebruik in Amerika en Azië, behalve China.

³ Voor gebruik in landen waarin CE-, CCC- of GOST-markeringen vereist zijn.

Speciale configuraties (kies stroombron, toorts en andere componenten)

Opties voor stroombron

	Stroombron met CPC-poort en een aardkabel van 7,6 m met handklem	Stroombron met CPC-poort, 50:1 spanningsverhouding en een aardkabel van 7,6 m met handklem
200-600 V CSA	059266	059318
230-400 V CE	059267	059319

Opties voor componenten

Kabellengte	Toortsen			Aardkabels	Regelkabels		
	T100	T100M zonder tandheugel	T100M met tandheugel		Afstandsschakelaar	CNC-vorksteker	CNC-vorksteker
7,6 m	059264	059333	059315	123654	128650	123966	023206
10,7 m		059334	059324				
15 m	059270	059335	059325	123655	128651	123967	023279
23 m	059299	059336	059326		128652		

⁴ Voor gebruik met automatiseringsapparatuur die een spanningsverdeling van de vlamboog vereist.

⁵ Indien een gedeelde boogspanning niet vereist is.

Toortsslijtdelen

Nozzles en elektrodes zijn verkrijgbaar in verschillende hoeveelheden. Neem contact op met uw distributeur voor meer informatie.

Soort slijtdeel	Soort toorts	Stroomsterkte	Nozzle	Shield / Deflector	Retaining cap	Elektrode	Swirl ring
Sleepsnijden	Handmatig	40	120932	120929	120928	120926	120925
		60	120931				
		80	120927				
		100	220011				
		220065	220048				
Mechanisch	Machine	40	120932	120930	120928 of 220061 (ohms)	120926	120925
		60	120931				
		80	120927				
		100	220011				
		220047	220048 of 220206 (ohms)				
Niet afgeschermd	Machine	40	220006	120979	120928 of 220061 (ohms)	120926	120925
		60	220007				
		80	120980				
		100	220064				
		220048 of 220206 (ohms)	220037				
FineCut	Handmatig	30-50	220329	220325	120928 of 220061 (ohms)	120926	220327
	Machine	30-50		120979			120925
Gutsen	Handmatig/	60-80	220059	120977	120928	120926	120925
	Machine	100	220048		220048	220037	220051



Dit systeem voldoet aan de RoHS-richtlijn voor beperkt gebruik van lood, kwik, cadmium en andere gevaarlijke stoffen.

Voor stroombronnen geldt een garantie van 3 jaar en voor toortsen een garantie van 1 jaar.

Ontworpen en samengesteld in de VSA

ISO 9001:2008

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, Powermax, Coaxial-assist, Boost Conditioner, Auto-voltage en ETR zijn handelsmerken van Hypertherm, Inc., en mogelijk gedeponeerde handelsmerken in de Verenigde Staten en/of andere landen.

Neem contact op met uw officiële Hypertherm-dealer of bezoek www.hypertherm.com voor meer informatie.