

Migmatic® 220/220 DX

Januari 2011 • Index Nr. DCM/9

MIG/MAG
Stroombron 

Quick Specs



Toepassingsgebied

Autocarrosserie reparatie
Constructie van aanhangwagens
Container reparatie
Fabricage van uitlaten
Onderhoud en reparatie

Proces

MIG
Gevulde draad

Netaansluiting: 230 V 1 fase

Lasstroombereik: 200 A bij 24 VDC 20% ID

Draadsnelheid: 1.3 - 20 m/min.

Gewicht: 64,0 kg

The Power of Blue.®

Het DX model heeft een **eenvoudig in te stellen Synergische bediening** - met een digitaal display om eenvoudig en nauwkeurig de instellingen aan te passen aan allerlei te verlassen materialen.

Met de **handbedieningfunctie (Manual)** kunt u op eenvoudige wijze de lasparameters handmatig instellen voor een breed scala van toepassingen.



De **Spoolmate™ DX met Auto-Detect** biedt betrouwbare en voordelige lasprestaties bij aluminium toepassingen.

De **thermische overbelastingsbeveiliging** schakelt de stroombron uit als de hoofdtransformator of de gelijkrichter overhit raakt.

Het **industriële dubbeltandwiel-systeem** heeft snel verwisselbare aandrijfrollen waarvoor geen gereedschap nodig is (0,8 - 1,0 mm) en stelknop voor eenvoudig in te stellen drukspanning.

De **professionele draadaanvoermotor** kan zelfs de meest veeleisende toepassingen aan!



Ergonomische, gebruiksvriendelijke regelingen vereenvoudigen het instellen zonder dat ze de mogelijkheden of de lasprestaties verminderen.

Superieure boogregelingstechnologie biedt de gebruiker zeer hoogwaardige lasprestaties bij allerlei materialen.



Stroombron is gegarandeerd voor 3 jaar op onderdelen en arbeid.

Industrieel MIG systeem met:

- Zware stroombron
- 10 standenschakelaar
- Stevig draadaanvoersysteem
- 0.8/1.0 mm draadaanvoerrol
- Robuuste werkstuk kabel met klem
- Stevig wielonderstel met flessenrek

Traditioneel opvallend ontwerp met gelamineerde indeling biedt een stabiele, zachte boog voor constante laskwaliteit.

Opbergruimte voor slijtonderdelen voor het gemakkelijk opbergen van contacttips, aandrijfrollen en dergelijke.

Instelbare draadinloopregeling biedt de gebruiker de mogelijkheid om het starten van de boog te optimaliseren met allerlei verschillende draden.

Puntlastimer voor het instellen van een constante puntlastijd (alleen op basismodellen).

Instelbare afbrandregeling vermindert bolvorming aan de draad, boogflickering en voorkomt draadinbranding in de contacttip.



ITW Welding Products
Edisonstraat 10
3261 LD Oud-Beijerland
Nederland

Contact
Tel.: +31 (0) 186 641 444
Fax: +31 (0) 186 640 880

info@itw-welding.com
www.itw-welding.com

Technische Gegevens



Nominaal uitgangsvermogen	Spanningsbereik	Lasdraaddiameter	Netstroom bij nominale uitgangsbelasting, 50 Hz, 230 VAC	Max. openspanning	Draad-aanvoersnelheid	Afmetingen
200 A bij 24 VDC 20% ID	18-40 V	Massieve draad: 0.6 - 1.2 mm Gevulde draad: 0.9 - 1.2 mm Roestvast staal: 0.8 - 1.0 mm Siliciumbrons: 0.8 - 1.0 mm Aluminium: 0.8 - 1.2 mm Aluminium draadaanvoerpistool: 0.8 - 1.0 mm	35	40,2 VDC	1.3 - 20 m/min.	H: 575 mm B: 350 mm L: 920 mm

Draad aanvoerrollen

Lasdraaddiameter	V-groef	U-groef	V-groef, gekarteld
0,6/0,8 mm	156 053 051		
0,8/1,0 mm	156 053 109*	156 053 053 156 053 111 (<i>alleen spoelpistool</i>)	
1,0/1,2 mm	156 053 052	156 053 054	156 053 110

* Standaard meegeleverd.

Bestel Informatie

Stroombron	Bestelnummer	Omschrijving
Migmatic 220	029 015 520	230 VAC, 1 fase, 50 Hz.
Migmatic 220 DX	029 015 521	230 VAC, 1 fase, 50 Hz.
Toebehoren		
Aandrijfrollen		Zie tabel hier boven
Spoolmate DX (alleen DX-modellen)	058 020 018	Spoelpistool met Euro-adapter en amphenol stekker
Spoolmate DX met draagtas (alleen DX-modellen)	058 020 019	Spoelpistool met Euro-adapter, amphenol stekker en draagtas